



Comat
filters

Filtration à cartouche

www.comatfilters.com

Afin de pouvoir garantir aujourd'hui le meilleur standard qualitatif du produit fabriqué et optimiser la durée de vie des outils et des machines, il est indispensable de maintenir une pureté du fluide lubroréfrigérant la plus élevée possible.

Cet objectif peut uniquement être atteint par une élimination permanente des microparticules solides produites en phase d'usinage.

La **TECHNOLOGIE DE SUPERFILTRATION COMAT** est composée de:

- **FILTRATION AVEC ADJUVANT**
- **FILTRATION A CARTOUCHES**

La **TECHNOLOGIE DE SUPERFILTRATION COMAT** est en mesure de satisfaire pleinement cette exigence en assurant le meilleur rapport entre qualité et prix.

LES FILTRES A CARTOUCHES

Le filtre à cartouches est principalement adapté pour les opérations d'affûtage ou réaffûtage avec un débit de filtration et une production de boue faible.

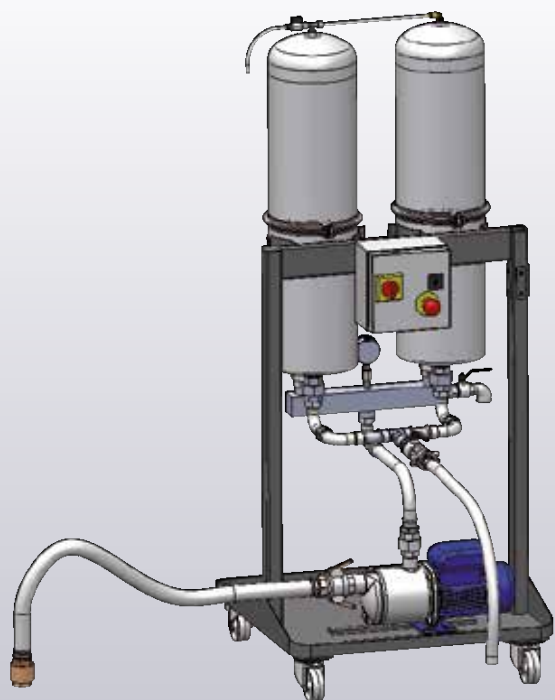
LES AVANTAGES

- Coût initial peu élevé
- Encombrement réduit
- Consommation énergétique faible
- Peu de réchauffement de l'huile
- Ne nécessite pas d'adjuvant

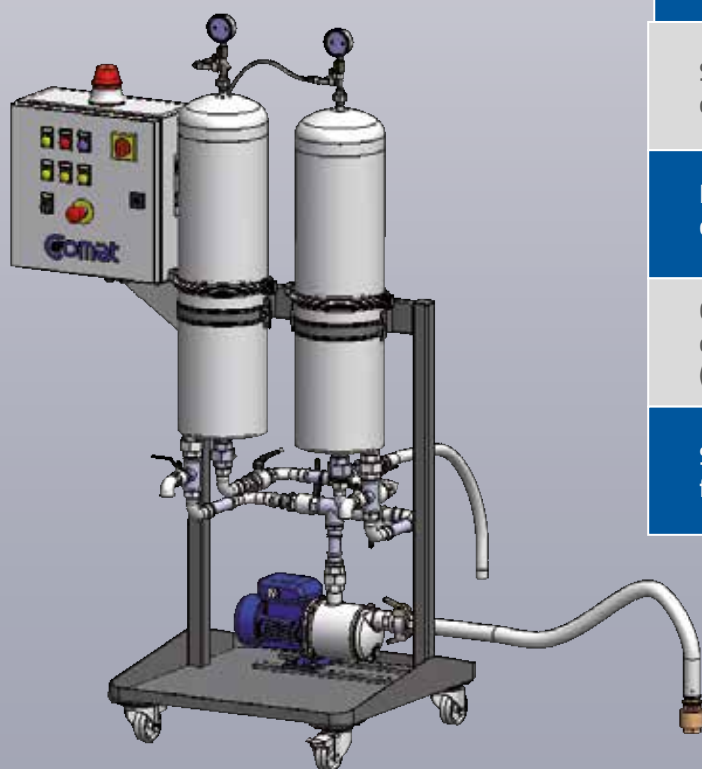


Filtration à cartouche

www.comatfilters.com



F90D ECO & PLUS

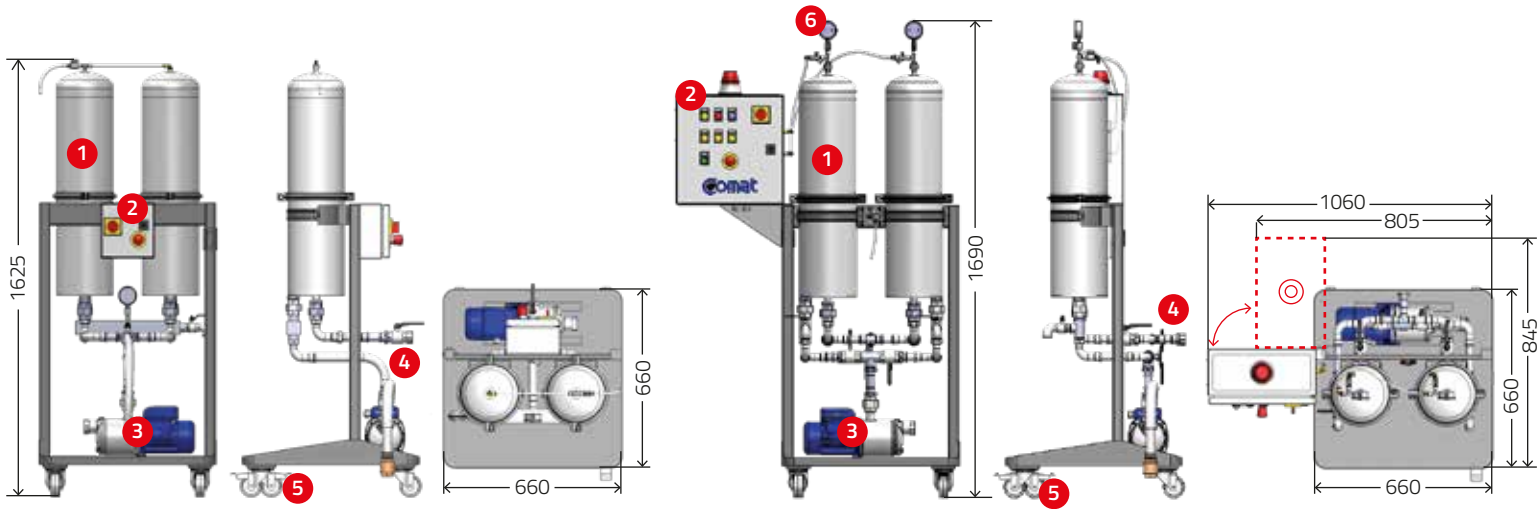


Débit de filtration	~ 90 l/min nominal
Compatibilité du fluide	Huile entière (minérale ou synthétique)
Polluants	Particules de carbure, HSS, PCD, et céramique
Seuil de filtration	5 - 10 µm nominal en fonction des cartouches utilisées
Mode de filtration	par des cartouches filtrantes (kit avec n°4 cartouches)
Contenu du bac (du Client)	50-60 l
Surface filtrante	10 m ²

Filtration à cartouche

www.comatfilters.com

DONNEES TECHNIQUES: F90 ECO & PLUS



ECO

PLUS

- 1 Cartouches filtrantes
 2 Panneau électrique
 3 Pompe de filtration
 4 Drainage
 5 Roues
 6 Manomètre

SYSTÈMES DE GESTION

ECO

PLUS

Cycle d'usage

Manuel
(bouton de fonctionnement
marche/arrêt)

Manuel/semi-automatique
(panneau électrique avec des pressostats
et un alarme "filtres saturés")

EQUIPEMENTS NÉCESSAIRES

Courant électrique

400 Volt 3Ph+PE 50 Hz

Puissance électrique installée

~ 0.55 kW pour chaque pompe

DEFAULT INTERFACE

Entrée huile sale

1-1/4" G connecteur femelle (pression)

Sortie huile propre

1" G connecteur femelle

GESTION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Récupération du liquide des machines

En recirculation
dans bacs déjà existants

Distribution du liquide aux machines

En recirculation
dans bacs déjà existants

CERTIFICATIONS

Certification CE

Oui

Filtration à cartouche

www.comatfilters.com

PHOTOS: **F90** ECO & PLUS



Filtration à cartouche
www.comatfilters.com

NOUVEAUTÉ

F90 TOP

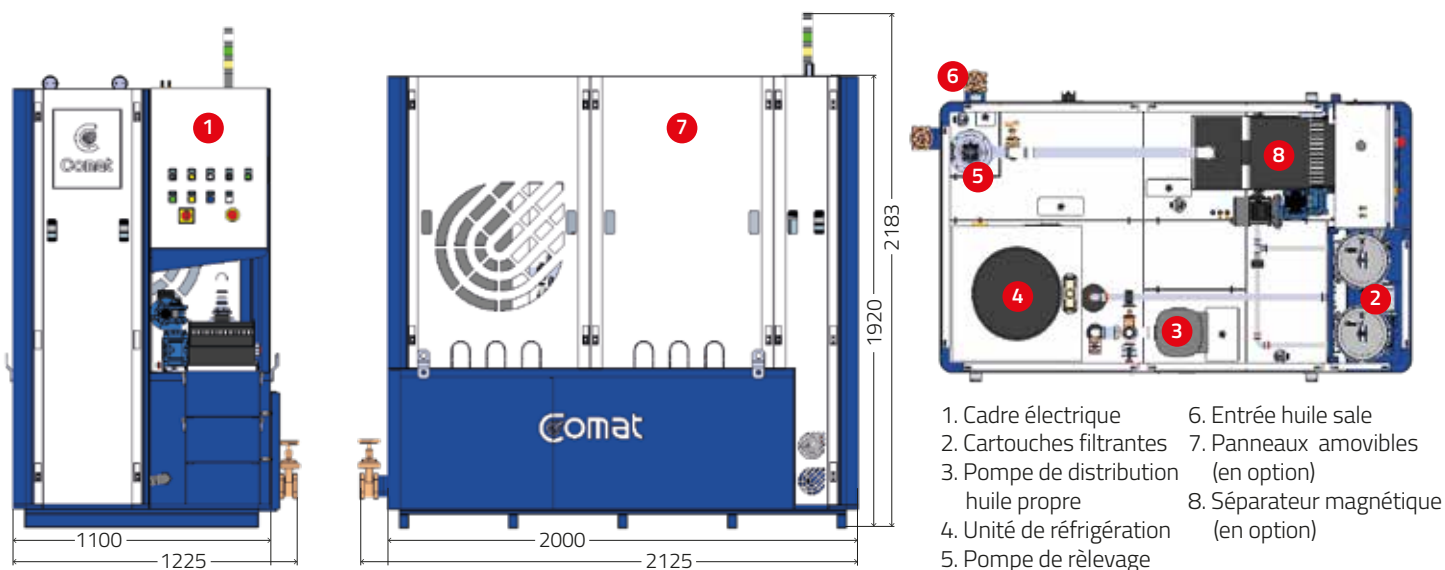


Débit de filtration	~ 90 l/min nominal
Compatibilité du fluide	Huile entière (minérale ou synthétique)
Polluants	Particules de carbure, HSS, PCD, et céramique
Seuil de filtration	5 - 10 µm nominal en fonction des cartouches utilisées
Mode de filtration	par des cartouches filtrantes (kit avec n°4 cartouches)
Contenu de bac	1,150 l
Surface filtrante	10 m ²

Filtration à cartouche

www.comatfilters.com

DONNEES TECHNIQUES: **F90** TOP



SYSTÈMES DE GESTION

Cycle d'usage Manuel/semi-automatique

EQUIPEMENTS NÉCESSAIRES

Courant électrique 400 Volt 3Ph+PE 50 Hz

Puissance électrique installée ~ 0.55 kW pour chaque pompe

DEFAULT INTERFACE

Entrée huile sale n.2 3" G connecteur femelle avec vanne à guillotine

Sortie huile propre n.1 ou 2 1" 1/4 G connecteur femelle

GESTION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Récupération du liquide des machines Par gravité

Distribution du liquide aux machines Déterminée par le projet

Contrôle de la température Déterminée par le projet

Pré-filtration Séparateur magnétique en option

CERTIFICATIONS

Certification CE Oui

Filtration à cartouche

www.comatfilters.com

NOUVEAUTÉ

F130 TOP

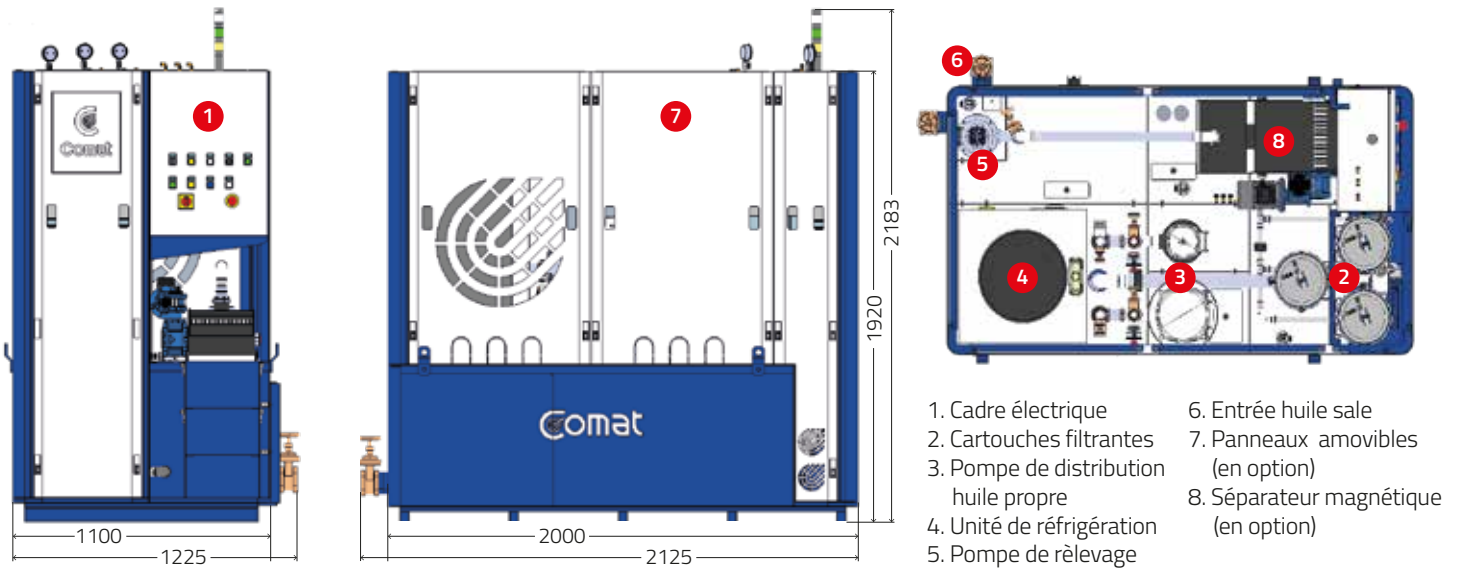


Débit de filtration	~ 130 l/min nominal
Compatibilité du fluide	Huile entière (minérale ou synthétique)
Polluants	Particules de carbure, HSS, PCD, et céramique
Seuil de filtration	5 - 10 µm nominal en fonction des cartouches utilisées
Mode de filtration	par des cartouches filtrantes (kit avec n°6 cartouches)
Contenu de bac	1,150 l
Surface filtrante	15 m ²

Filtration à cartouche

www.comatfilters.com

DONNEES TECHNIQUES: **F130** TOP



SYSTÈMES DE GESTION

Cycle d'usage Manuel/semi-automatique

EQUIPEMENTS NÉCESSAIRES

Courant électrique 400 Volt 3Ph+PE 50 Hz

Courant électrique ~ 0.9 kW pour chaque pompe

DEFAULT INTERFACE

Entrée huile sale n.2 3" G connecteur femelle avec vanne à guillotine

Sortie huile propre n.1 ou 2 1"1/4 G connecteur femelle

GESTION DU LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Récupération du liquide des machines Par gravité

Distribution du liquide aux machines Déterminée par le projet

Contrôle de la température Déterminée par le projet

Pré-filtration Séparateur magnétique en option

CERTIFICATIONS

Certification CE Oui

Filtration à cartouche

www.comatfilters.com

PHOTOS: **F90 TOP** **F130 TOP**





Comat srl

via Giacomo Puccini 7
20010 Ossonova (Milano - Italy)
T. +39 02 90384121
F. +39 02 90384017

www.comatfilters.com
info@comatfilters.com



AGENT COMMERCIAL POUR LA FRANCE:

Chaumet Services Conseils

1174, Route de Laval
01340 - Foissiat, France
M: +33 675 186 395
machines.services@orange.fr
www.chaumetservicesconseils.com